



Qualität

Hochwertige Komponenten und Schweizer Herstellung garantieren eine hohe Lebensdauer bei geringer Wartung.

Ökonomie

Maximale Flächenleistung bei minimalen Verbrauchswerten.

Ökologie

Innovative Technik für bisher unerreichte Energieeffizienz und für behutsamen Umgang mit der Natur.

FLINK UND SCHONEND MÄHEN

Mit dem Leichtgewicht von nur 8.5 t, einer Arbeitsbreite von 11 Meter und 350 PS-Antrieb erfüllt die Mähmaschine sowohl betriebswirtschaftliche Ziele wie auch zeitgemässe Anforderungen für einen behutsamen Umgang mit der Natur.

Hanglagen, Unebenheiten oder kleinere Parzellenflächen werden dank hydropneumatischer Entlastung und elektronisch geregelter Mähwerkführung mühelos und bodenschonend gemäht.

Wegweisende technologische Innovationen im Verbund mit hochwertigen Komponenten garantieren eine enorme Flächenleistung und tragen wesentlich zum Unternehmenserfolg bei.

Hersteller

ARB-Tec AG, Vordergrueb 1, 6203 Sempach Station
+41 41 521 02 20, info@arb-tec.ch, www.arb-tec.ch



- 1** Optimale Strassentauglichkeit zur einfachen Dislozierung zwischen einzelnen Arbeitseinsätzen.
- 2** Das «Leichtgewicht» mit den breiten Niederdruckreifen pflegt einen besonders schonenden Umgang mit dem Boden.

- 3** Modernste Steuerungstechnik und robuste Kern-Komponenten garantieren geringen Wartungsaufwand bei langer Lebensdauer.

Integrierte neuartige Bienen- und Insekten-schutz-Systeme sorgen für achtsamen Umgang mit den kleinen Lebewesen.

Technische Daten CUTARO SR 1100

Arbeitsbreite	11.0 m
Gesamtgewicht inkl. Mähwerke	8.5 t
Dieselmotor	350 PS, Mercedes Motor
Scheibenmähbalken	8 Scheiben vorne, 9 Scheiben je Seite
Zinkenaufbereiter	Gefederte Stahlzinken, Drehzahl stufenlos und reversierbar
Schwadformer	hydraulisch verstellbar
Abmessung (Strasse)	6.35 x 3.40 x 3.40 m (LxBxH)
Bereifung vorne	710/50R 26.5
Bereifung hinten	560/45R 22.5